

EV 92

Granulators

Mod. EV 92-160

Mod. EV 92-220

Technical data

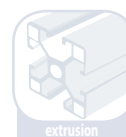
- Designed for large-scale recycling of post-consumer plastics, wet or dry
- Higher production capacity than conventional technologies
- Robust structure designed to withstand the most intensive applications
- Clean and dimensionally homogeneous regrind, without dust or microparticles
- Maximum productivity with minimal environmental impact
- Up to 50% less energy consumption compared to traditional granulators
- Intelligent drive systems
- Maximum energy efficiency and lowest operating cost (TCO)
- Easy maintenance to minimize downtime
- Modular structure for simplified transport, positioning, and assembly
- Total lifting of the hopper for access to the cutting chamber from all four sides
- Rotating blades with double sharpening and 55° inclination
- Reversible sector screen for simplified cleaning and maintenance
- Open rotor design with 70% useful volume in cutting chamber
- No drag effect to eliminate the production of microparticles and dust
- Guaranteed dimensional homogeneity of the ground material
- Robust structure and no vibrations, ISO 10816-3 directive (vibrations less than 1.5 mm/s)
- Cutting chamber components made of Hardox wear-resistant steel



applications



thermoforming



extrusion



blow moulding



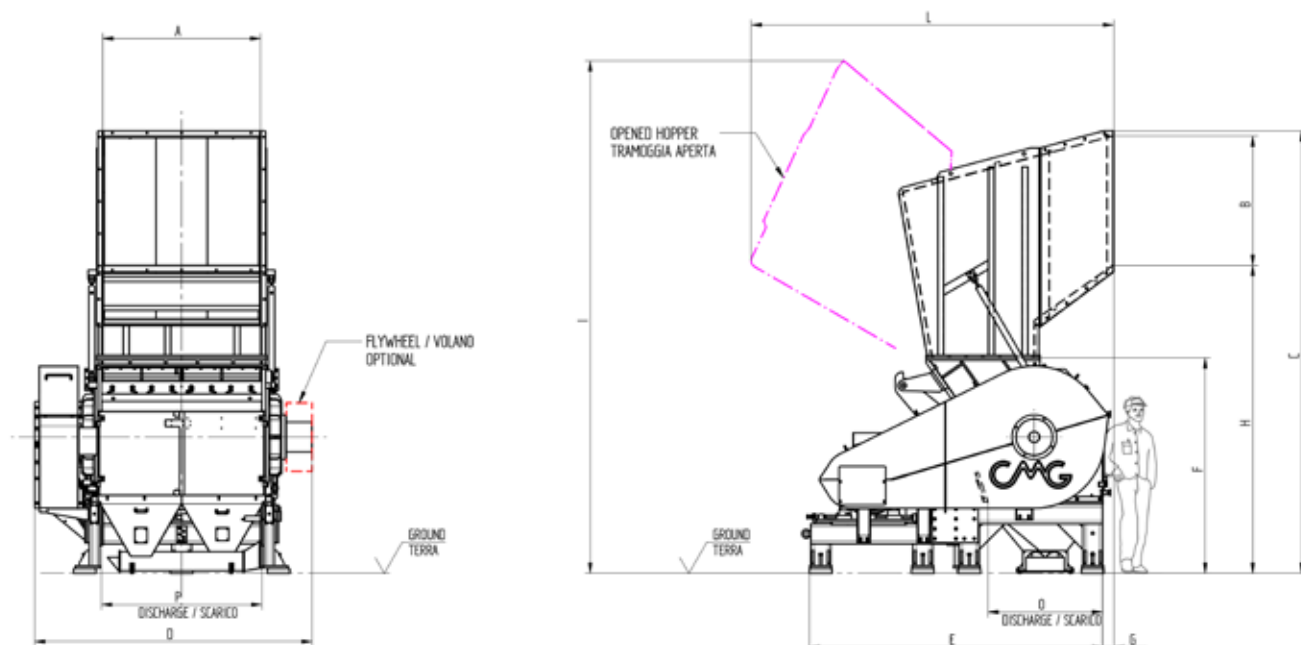
injection moulding



recycling



cables



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	O	P
EV92-160	1600	1300	4460	2800	2960	2170	110	3100	5170	3660	1160	1600
EV92-220	2130	1300	4460	3340	3020	2170	110	3100	5170	3660	1160	2140

Caratteristiche tecniche

- Progettati per il riciclo su larga scala della plastica post-consumo, ad acqua o a secco
- Capacità di produzione superiore rispetto alle tecnologie convenzionali
- Struttura robusta progettata per soddisfare le applicazioni più intensive
- Rimacinato pulito, senza polvere o microparticelle
- Massima produttività con il minimo impatto ambientale
- Utilizzo di energia ridotto fino al 50% rispetto ai granulatori tradizionali
- Sistemi di azionamento intelligenti.
- Massima efficienza energetica e il più basso costo operativo (TCO)
- Facilità di manutenzione per ridurre al minimo i tempi di inattività
- Struttura modulare per trasporto, posizionamento e montaggi semplificati
- Sollevamento totale della tramoggia per accesso alla camera di taglio dai quattro lati
- Lame rotanti con doppia affilatura e inclinazione a 55°
- Griglia reversibile a settori per pulizia e manutenzione semplificata
- Rotore di tipo aperto in camera di taglio con volume utile 70%
- Assenza di effetto trascinamento per eliminazione microparticelle e polvere
- Omogeneità dimensionale del macinato garantita
- Struttura robusta e assenza di vibrazioni, direttiva ISO 10816-3 (vibrazioni inferiori a 1,5 mm/s)
- Componentistica della camera di taglio in acciaio antiusura Hardox

	 mm	 n°	 n°	 mm	 RPM	 Ø mm	 Kg/H	 KW
EV92-160	1600x1300	6(8)	2	916	330	12	3000-5000	160 (200-250)
EV92-220	2130x1300	6(8)	2	916	330	12	4000-6500	160 (200-250)