

EV 62

Granulators

Mod. EV 62-160

Technical data

- Designed for large-scale recycling of post-consumer plastics, wet or dry
- Higher production capacity than conventional technologies
- Robust structure designed to withstand the most intensive applications
- Clean and dimensionally homogeneous regrind, without dust or microparticles
- Maximum productivity with minimal environmental impact
- Up to 50% less energy consumption compared to traditional granulators
- Intelligent drive systems
- Maximum energy efficiency and lowest operating cost (TCO)
- Easy maintenance to minimize downtime
- Modular structure for simplified transport, positioning, and assembly
- Total lifting of the hopper for access to the cutting chamber from all four sides
- Rotating blades with double sharpening and 55° inclination
- Reversible sector screen for simplified cleaning and maintenance
- Open rotor design with 70% useful volume in cutting chamber
- No drag effect to eliminate the production of microparticles and dust
- Guaranteed dimensional homogeneity of the ground material
- Robust structure and no vibrations, ISO 10816-3 directive (vibrations less than 1.5 mm/s)
- Cutting chamber components made of Hardox wear-resistant steel



applications



thermoforming



extrusion



blow moulding



injection moulding



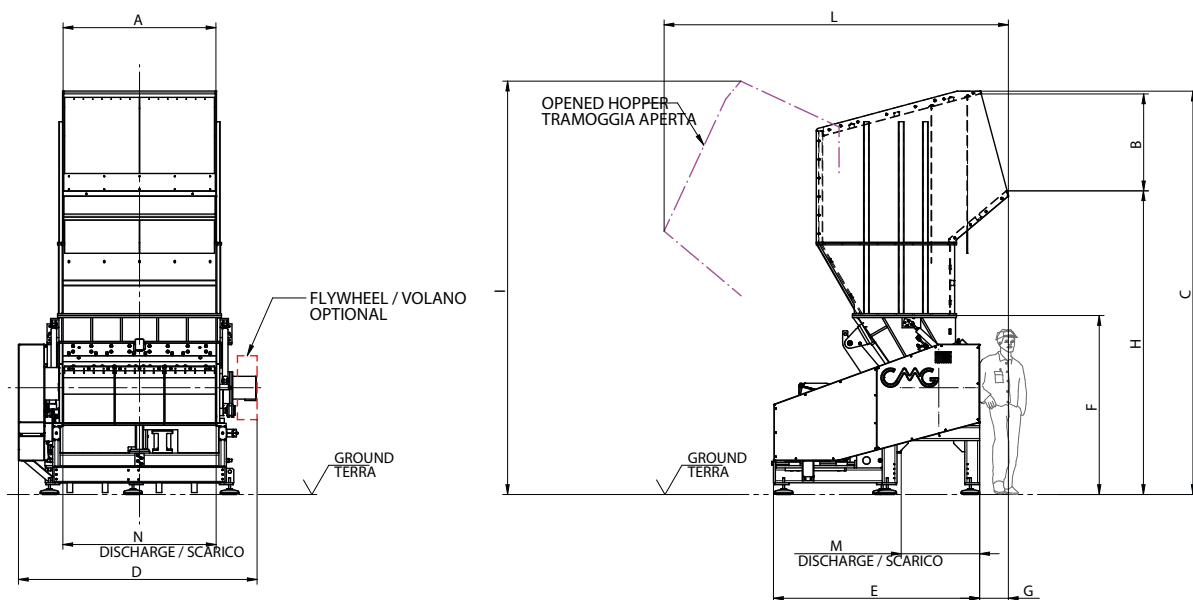
recycling



cables



cmg-granulators.com



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N
EV62-160	1650	1040	4350	2560	2220	1930	310	3270	4340	3810	690	1650

Caratteristiche tecniche

- Progettati per il riciclo su larga scala della plastica post-consumo, ad acqua o a secco
- Capacità di produzione superiore rispetto alle tecnologie convenzionali
- Struttura robusta progettata per soddisfare le applicazioni più intensive
- Rimacinato pulito, senza polvere o microparticelle
- Massima produttività con il minimo impatto ambientale
- Utilizzo di energia ridotto fino al 50% rispetto ai granulatori tradizionali
- Sistemi di azionamento intelligenti.
- Massima efficienza energetica e il più basso costo operativo (TCO)
- Facilità di manutenzione per ridurre al minimo i tempi di inattività
- Struttura modulare per trasporto, posizionamento e montaggi semplificati
- Sollevamento totale della tramoggia per accesso alla camera di taglio dai quattro lati
- Lame rotanti con doppia affilatura e inclinazione a 55°
- Griglia reversibile a settori per pulizia e manutenzione semplificata
- Rotore di tipo aperto in camera di taglio con volume utile 70%
- Assenza di effetto trascinamento per eliminazione microparticelle e polvere
- Omogeneità dimensionale del macinato garantita
- Struttura robusta e assenza di vibrazioni, direttiva ISO 10816-3 (vibrazioni inferiori a 1,5 mm/s)
- Componentistica della camera di taglio in acciaio antiusura Hardox

								
	mm	"	"	mm	RPM	Ø mm	Kg/H	KW
EV62-160	1650x1040	3(6)	2	610	460	10	1500-3000	75 (90-110-132)